



IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS

Revisión: N°001



IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS

I. PROPÓSITO

El propósito de esta " IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS" es proporcionar una herramienta efectiva para identificar, evaluar y gestionar los peligros y riesgos ocupacionales en el entorno laboral de BLAST ENGINEERING. Esta matriz tiene como objetivo principal garantizar un ambiente de trabajo seguro y saludable para todos los empleados y contratistas, minimizando los riesgos para la seguridad y la salud ocupacional.

II. ALCANCE

La matriz abarca todos los aspectos relacionados con la seguridad y la salud ocupacional en BLAST ENGINEERING, independientemente del nivel jerárquico, departamento o área de operación. Su alcance incluye, pero no se limita a, la identificación de peligros, la evaluación de riesgos, la implementación de medidas de control y mitigación, la documentación de incidentes y la comunicación de información relevante.

III. DEFINICIONES Y TERMINOLOGÍA

Para una mejor comprensión de esta matriz y del proceso de gestión de peligros y riesgos ocupacionales, se proporcionan las siguientes definiciones y terminología clave:

- **Peligro:** Cualquier fuente, situación o acto que tiene el potencial de causar daño, lesiones o enfermedades a los trabajadores o afectar adversamente la salud ocupacional.
- **Riesgo:** La probabilidad de que un peligro se materialice y cause daño, lesiones o enfermedades, combinada con la severidad de ese daño.
- **Evaluación de Riesgos:** El proceso de identificar, analizar y evaluar los riesgos asociados con actividades laborales específicas.
- **Medidas de Control:** Acciones tomadas para prevenir, reducir o eliminar los riesgos identificados, incluyendo medidas de ingeniería, administrativas y de equipo de protección personal.
- **Mitigación:** La reducción de la probabilidad y/o la severidad de un riesgo a través de la implementación de medidas de control adecuadas.
- **Comunicación Interna:** El flujo de información sobre riesgos y medidas de control dentro de la organización, con el fin de concienciar y empoderar a los empleados.
- **Comunicación Externa:** La divulgación de información sobre riesgos ocupacionales a contratistas, reguladores y otras partes interesadas externas.
- **Concienciación:** El proceso de educar y sensibilizar a los empleados sobre peligros y riesgos ocupacionales, fomentando prácticas seguras en el lugar de trabajo.



- **Mejora Continua:** El compromiso de BLAST ENGINEERING de buscar constantemente oportunidades para fortalecer su enfoque en la seguridad y la salud ocupacional.

IV. RESPONSABLES Y DEPARTAMENTOS INVOLUCRADOS

a. IDENTIFICACIÓN DE RESPONSABLES

La gestión de peligros y riesgos ocupacionales en BLAST ENGINEERING involucra a varios responsables clave que desempeñan roles específicos en este proceso. La identificación de estos responsables es esencial para asegurar una gestión efectiva de la seguridad y la salud ocupacional en toda la organización. Los principales responsables son:

- **Director de Seguridad y Salud Ocupacional:** El director de Seguridad y Salud Ocupacional es el líder principal de todas las iniciativas relacionadas con la seguridad y la salud en la organización. Es responsable de supervisar y coordinar la gestión de riesgos ocupacionales en toda la empresa, asegurando que se cumplan los estándares y regulaciones aplicables.
- **Gerentes de Proyecto:** Los gerentes de proyecto son responsables de garantizar la implementación de medidas de seguridad en sus proyectos específicos. Supervisan la gestión de riesgos ocupacionales en el ámbito de sus proyectos y se aseguran de que se tomen las medidas necesarias para proteger la seguridad de los trabajadores.
- **Departamento de Seguridad y Salud Ocupacional:** Este departamento tiene la responsabilidad principal de supervisar y coordinar la gestión de riesgos ocupacionales en toda la organización. Esto incluye la identificación de peligros, la evaluación de riesgos, la implementación de medidas de control y la documentación de incidentes.

b. ROLES DEL DEPARTAMENTO DE SEGURIDAD Y SALUD OCUPACIONAL

El Departamento de Seguridad y Salud Ocupacional juega un papel fundamental en la gestión de riesgos ocupacionales y está compuesto por profesionales con la formación y la experiencia necesarias. Sus principales roles incluyen:

- **Identificación de Peligros:** El departamento es responsable de identificar peligros potenciales en el entorno laboral y evaluar su impacto en la seguridad y la salud ocupacional.
- **Evaluación de Riesgos:** Lleva a cabo evaluaciones de riesgos detalladas para determinar la probabilidad y la severidad de posibles incidentes ocupacionales.
- **Implementación de Medidas de Control:** Desarrolla e implementa medidas de control efectivas para mitigar los riesgos identificados.
- **Monitoreo Continuo:** Realiza un seguimiento constante de la efectividad de las medidas de control y toma medidas correctivas si es necesario.



- **Comunicación y Capacitación:** Comunica activamente información sobre seguridad y proporciona capacitación a los empleados para garantizar la concienciación y el cumplimiento de las políticas y procedimientos de seguridad.
- **Documentación y Reporte:** Mantiene registros precisos de incidentes, evaluaciones de riesgos y medidas de control implementadas. Además, reporta regularmente a la alta dirección sobre el estado de la seguridad y la salud ocupacional.

c. ROLES DE LOS DEPARTAMENTOS RELACIONADOS

Además del Departamento de Seguridad y Salud Ocupacional, otros departamentos y equipos desempeñan roles importantes en la gestión de riesgos ocupacionales. Sus roles pueden incluir:

- **Departamento de Recursos Humanos:** Colabora en la comunicación de políticas de seguridad y gestiona la capacitación de los empleados.
- **Gerentes de Proyecto:** Implementan medidas de seguridad en sus proyectos y comunican cualquier riesgo ocupacional al Departamento de Seguridad y Salud Ocupacional.
- **Departamento de Operaciones:** Colabora en la implementación de medidas de control y garantiza el cumplimiento de políticas de seguridad en las operaciones diarias.
- **Comité de Seguridad y Salud:** Participa en la revisión de políticas de seguridad y brinda asesoramiento sobre asuntos relacionados con la seguridad y la salud ocupacional.

La colaboración efectiva entre estos departamentos y equipos es esencial para garantizar un enfoque integral en la gestión de riesgos ocupacionales en BLAST ENGINEERING. Cada uno desempeña un papel vital en la creación de un entorno de trabajo seguro y saludable.

V. IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS

En esta sección, se aborda la identificación y evaluación de los peligros y riesgos ocupacionales para garantizar un entorno de trabajo seguro.

- **MATRIZ DE PELIGROS Y RIESGOS OCUPACIONALES**

La matriz de peligros y riesgos ocupacionales es una herramienta fundamental para documentar y analizar los peligros presentes en el entorno laboral. Esta matriz se utiliza para:

- Identificar y describir los peligros específicos presentes en cada tarea o proceso laboral.
- Evaluar la probabilidad de que ocurra un peligro y la consecuencia que podría tener.
- Clasificar los riesgos en función de su gravedad y probabilidad.

Determinar las acciones de mitigación necesarias para reducir los riesgos.



La matriz de peligros y riesgos ocupacionales se actualiza regularmente para reflejar los cambios en el entorno laboral y las nuevas tareas o procesos.

- **PROBABILIDAD DEL PELIGRO**

La probabilidad del peligro se refiere a la posibilidad de que un peligro identificado se materialice u ocurra. En BLAST ENGINEERING, se utiliza una escala definida para evaluar la probabilidad, que puede incluir categorías como:

- **Muy Baja:** Raramente probable.
- **Baja:** Poco probable.
- **Moderada:** Posible.
- **Alta:** Probable.
- **Muy Alta:** Altamente probable.

La evaluación de la probabilidad ayuda a determinar la posibilidad de ocurrencia de un peligro y guía la priorización de los riesgos.

- **CONSECUENCIA DEL PELIGRO**

La consecuencia del peligro se refiere al impacto que tendría en la seguridad y salud de los trabajadores y en la operación de la empresa si el peligro se materializa. La evaluación de la consecuencia puede incluir categorías como:

- **Insignificante:** Sin impacto significativo.
- **Menor:** Impacto leve y tratable.
- **Moderada:** Impacto moderado y manejable.
- **Mayor:** Impacto significativo y que requiere atención.
- **Catastrófica:** Impacto catastrófico y crítico.

La evaluación de la consecuencia ayuda a comprender las posibles implicaciones de un peligro y guía la priorización de los riesgos.

- **VALORACIÓN DEL RIESGO**

Los riesgos se clasifican en categorías que reflejan su nivel de gravedad y probabilidad. Esto permite una comprensión clara de la magnitud de cada riesgo y ayuda a la toma de decisiones sobre las medidas de control necesarias.

- **Riesgo Muy Bajo:** Estos riesgos tienen una probabilidad muy baja de ocurrencia y, si ocurrieran, tendrían consecuencias mínimas o insignificantes. Las medidas de control son mínimas y se requiere una supervisión de rutina.
- **Riesgo Bajo:** Los riesgos en esta categoría tienen una probabilidad baja de ocurrencia y, si ocurrieran, tendrían consecuencias moderadas. Se requieren medidas de control básicas y seguimiento regular.
- **Riesgo Moderado:** Los riesgos moderados tienen una probabilidad moderada de ocurrencia y, si ocurrieran, podrían tener consecuencias significativas. Se requieren medidas de control adecuadas y seguimiento periódico.



- **Riesgo Alto:** Los riesgos en esta categoría tienen una probabilidad alta de ocurrencia y, si ocurrieran, podrían tener consecuencias graves. Se requieren medidas de control urgentes y seguimiento constante.
- **Riesgo Muy Alto:** Estos riesgos representan una probabilidad muy alta de ocurrencia y, si ocurrieran, tendrían consecuencias críticas o catastróficas. Requieren acción inmediata y prioridad máxima, así como una revisión constante de las medidas de control.

VI. METODOLOGÍA DE EVALUACIÓN DE RIESGOS

a. ENFOQUE DE EVALUACIÓN DE RIESGOS

La evaluación de riesgos es un proceso sistemático y continuo que se lleva a cabo en BLAST ENGINEERING para identificar, analizar y gestionar los riesgos ocupacionales. Nuestro enfoque se basa en las siguientes etapas clave:

- **Identificación de Peligros:** Consiste en identificar y documentar todos los peligros potenciales en el entorno laboral. Esto incluye peligros en las instalaciones, en las tareas y procesos laborales, así como en el equipo utilizado.
- **Evaluación de Riesgos:** Una vez identificados los peligros, se procede a evaluar los riesgos asociados. Esto implica determinar la probabilidad de que un peligro se materialice y la severidad de las consecuencias si ocurre.
- **Clasificación de Riesgos:** Los riesgos se clasifican en categorías según su nivel de gravedad y probabilidad. Esto permite priorizar los riesgos y determinar las medidas de control necesarias.
- **Acciones de Mitigación:** Se implementan medidas de control para mitigar los riesgos identificados. Estas medidas pueden incluir mejoras en los procesos, la introducción de equipo de protección personal, la capacitación adicional y otras acciones específicas.
- **Priorización de Riesgos:** Los riesgos se priorizan según su nivel de riesgo residual después de la implementación de medidas de control. Esto asegura que se atiendan primero los riesgos más críticos.

b. IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS

La identificación de peligros es una etapa fundamental en la evaluación de riesgos. En BLAST ENGINEERING, se fomenta una cultura de participación de todos los empleados en la identificación de peligros. Esto incluye la observación de situaciones de trabajo, la revisión de incidentes previos y la retroalimentación continua. Los peligros identificados se documentan y se incluyen en la matriz de riesgos.

c. EVALUACIÓN DE RIESGOS

Una vez identificados los peligros, se procede a la evaluación de riesgos. Esta evaluación se basa en la probabilidad de ocurrencia y la severidad de las consecuencias. Los riesgos se evalúan utilizando una escala definida que facilita la comparación y la priorización.



- **ESCALA DE EVALUACIÓN DE RIESGOS**

Esta escala utiliza una puntuación del 1 al 5 para evaluar la probabilidad y la severidad de los riesgos. Cuanto mayor sea la puntuación total, mayor será el riesgo. Los riesgos se clasifican en las siguientes categorías:

- **Riesgo Muy Bajo (1-3):** Riesgo mínimo o insignificante. Acciones de mitigación mínimas requeridas. Supervisión de rutina.
- **Riesgo Moderado (4-6):** Riesgo tolerable, pero requiere atención y seguimiento. Acciones de mitigación necesarias en el corto plazo.
- **Riesgo Alto (7-9):** Riesgo significativo que requiere atención inmediata. Acciones de mitigación urgentes y seguimiento constante.
- **Riesgo Muy Alto (10-15):** Riesgo crítico que requiere acción inmediata y prioridad máxima. Acciones de mitigación urgentes y revisión constante.

La evaluación se realiza asignando una puntuación a la probabilidad y otra a la severidad, y luego sumando las dos puntuaciones para obtener el riesgo total. Esto ayuda a determinar la prioridad de los riesgos y a enfocar los recursos en las áreas de mayor riesgo para garantizar un entorno de trabajo seguro y saludable.

d. **CLASIFICACIÓN DE RIESGOS**

Esta clasificación permite identificar claramente la gravedad y probabilidad de cada riesgo y priorizar los esfuerzos de mitigación en función de su nivel de riesgo. Es esencial abordar de manera urgente y efectiva los riesgos de las categorías "Alto" y "Muy Alto" para garantizar un entorno de trabajo seguro y saludable en BLAST ENGINEERING.

e. **ACCIONES DE MITIGACIÓN**

Las acciones de mitigación se desarrollan y se implementan para reducir o eliminar los riesgos identificados. Estas acciones se seleccionan de manera específica según la naturaleza de cada riesgo y pueden incluir cambios en los procedimientos, la introducción de equipo de protección personal, la revisión de procesos y más.

f. **PRIORIZACIÓN DE RIESGOS**

	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y RIESGOS	Página: 8 de 8
---	---	----------------

Los riesgos se priorizan según su nivel de riesgo residual después de la implementación de medidas de control. Esta priorización asegura que se enfoquen recursos y esfuerzos en abordar primero los riesgos más críticos y urgentes para garantizar un ambiente de trabajo seguro y saludable.

VII. CONCLUSIÓN

La gestión de riesgos ocupacionales es un proceso dinámico que requiere un compromiso constante. En BLAST ENGINEERING, estamos comprometidos a proporcionar un entorno de trabajo seguro y saludable para todos nuestros empleados y contratistas. A través de la identificación, evaluación y mitigación efectiva de los riesgos, avanzamos hacia ese objetivo compartido.

Documento Autorizado por:	BLAST ENGINEERING S.A.C. HUGO HERRERA SOLÍS GERENTE
---------------------------	---